



**Kundeninformation:
 Maschinenkenndaten**

Trennen	scheren	Tafelschere 3000 mm	max. 15 mm Aluminium max. 15 mm Stahl max. 12 mm Edelstahl
		Tafelschere 6000 mm	max. 6 mm Stahl max. 4 mm Edelstahl
	2d-laserschneiden	2D-Laser CO ₂ , Arbeitsbereich 2000 x 4000 mm	max. 25 mm Stahl max. 15 mm Edelstahl max. 10 mm Aluminium
	3d-laserschneiden	3D-Laser YAG, Arbeitsbereich 1000 x 1000 x 1000 mm	max. 12 mm Stahl max. 5 mm Edelstahl max. 5 mm Aluminium
	laserschneiden zur rohrbearbeitung	Maximallänge 6000 mm Maximallänge 3200 mm	∅ 20 mm bis ∅ 142 mm ∅ 142 mm bis ∅ 414 mm
	kombibearbeitung laserschneiden & stanzen & nibbeln	CO ₂ 2D-Laser, Arbeitsbereich 1650 x 2585 mm, Einzelteile bis 1650 x 6000 mm	max. 8 mm Stahl max. 6 mm Edelstahl max. 4 mm Aluminium Stanzkraft 220 kN Hüllkreis 76,2 mm
	stanzen & nibbeln	Arbeitsbereich 1600 x 3000 mm, Einzelteile bis 1600 x 6000 mm	Stanzkraft 250 kN Hüllkreis 76,2 mm
Umformen	walzen	Breite bis 4000 mm	Biegeleistung auf Anfrage R _{min} =102 mm
		Breite bis 2000 mm	max. 2 mm Aluminium R _{min} = 60 mm
		Breite bis 750 mm	max. 1,5 mm Aluminium R _{min} = 35 mm
	abkanten	Gesenkbiegepresse 3000 mm	max. 10 mm Aluminium max. 8 mm Stahl max. 8 mm Edelstahl
		Gesenkbiegepresse 6000 mm	max. 4 mm Stahl max. 3 mm Edelstahl max. 4 mm Aluminium
	profilbiegen	Profilhöhe max. 260 mm	auf Anfrage

© Böhmer+Klöckner GmbH – Gewerbegebiet – 57642 Alpenrod – Tel. 02662/9536-0 – E-Mail info@boehmer-kloeckner.de Die Vervielfältigung dieser Informationsschrift ist nur mit unserer schriftlichen Zustimmung zulässig. Wir haften nicht für mögliche Fehler dieser Dokumentation sowie für mittelbare oder unmittelbare Schäden, die aus der Lieferung oder dem Gebrauch dieser Dokumentation entstehen.

KI 02.04	erstellt:		Blatt
Verteiler: TI-Ordner, Kunde auf Anfrage	Peter Böhmer 15.03.2006		1 von 2 i:\orgdb\office\document\00000569.doc



**Kundeninformation:
 Maschinenkenndaten**

Fügen	schweißen	Verfahren WIG, MIG, MAG	
	3d-laserschweißen	YAG-Laser, Schweißroboter, Arbeitsbereich teileabhängig ca. 1000 x 1000 x 1000 mm	Max. 8 mm Stahl Max. 6 mm Aluminium Max. 6 mm Edelstahl
	bolzenschweißen	Linearroboter, 1800 mm	Wie vor Aluminium Ø M3 – M8 Stahl Ø M3 – M8 Edelstahl Ø M3 – M8
	widerstands- schweißen	Zange	Stahl max. 2 mm Aluminium max. 2 mm Edelstahl max. 2 mm
Oberfläche	clinchen	Hydraulikpresse	Stahl max. 3+3 mm Aluminium max. 2+2 mm
	gleitschleifen	Trowalisieranlage	Teilegröße auf Anfrage
	entgraten, schleifen, kantenverrunden	Naß-Schleifanlage (Schleifmittel: Leinen/Lamellen/Bürsten/Mlies)	Maximalbreite 1400 mm
	oxydentfernen, entzundern	Schleifanlage zur Bearbeitung von Schnittkanten	Stahl max. 25 x 1400 mm
	mit partnern	Weiterführende Bearbeitung kann mit einbezogen werden, z.B. komplette Schweiß- und Maschinenkonstruktionen, beizen, lackieren, kunststoffbeschichten, galvanisch verzinken, feuerverzinken, fräsen und schleifen, Montage, elektropolieren, beizen, passivieren	
QS	qualitätssicherung	DIN EN ISO 9001:2000	